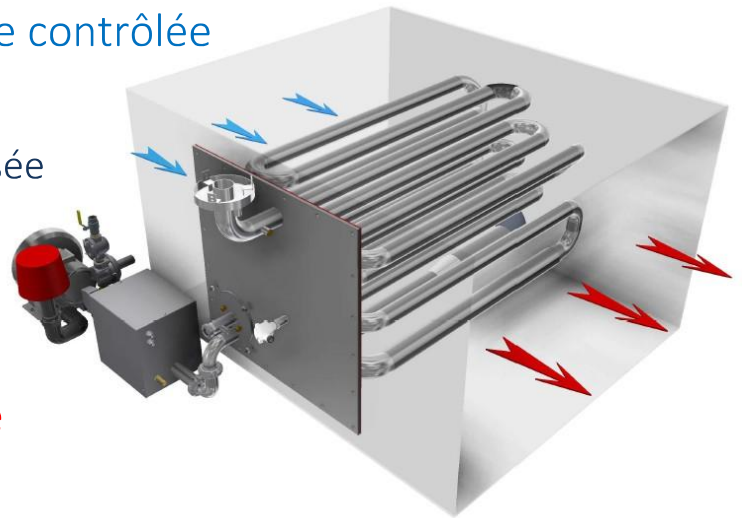


BRÛLEUR AIR CHAUD AVEC ECHANGEUR - BACE

Effacité et rentabilité immédiate

De 40 à 1000 kW

Brûleur gaz Souplesse
Agilité énergétique Atmosphère contrôlée
Air propre
Réactivité Implantation aisée
Séchage
Cuisson Tout inox
Production d'air chaud
Autonomie énergétique
Compacité



Avantages

- ✓ Economie d'énergie de 30%
Réduction consommations et CO₂
- ✓ Rendement jusqu'à 95%/PCI*
- ✓ Compatible sur de l'existant
- ✓ Faibles coûts d'installation
- ✓ Autonome, démarrage sur horloge possible (option)
- ✓ Non soumis DESP
- ✓ Air process exempt de produits de combustion
- ✓ Compatibilité biogaz
- ✓ Faibles coûts d'exploitation /
Maintenance réduite
- ✓ Conformité aux normes
environnementales relatives au
NOx

* : Selon les caractéristiques de votre installation et le mode d'exploitation



Utilisations

Agroalimentaire

Cuisson directe (préparation panée, poulet,...)
Tunnel de cuisson
Maintien en température
Séchage de poudre alimentaire
Séchage de légumes basse température
(régénération silicagel sur roue de Munters)
Fumaison

Tous secteurs

Conditionnement d'air (régénération silicagel sur roue de Munters)

Traitement de surface

Séchage de pièces métalliques

Références

