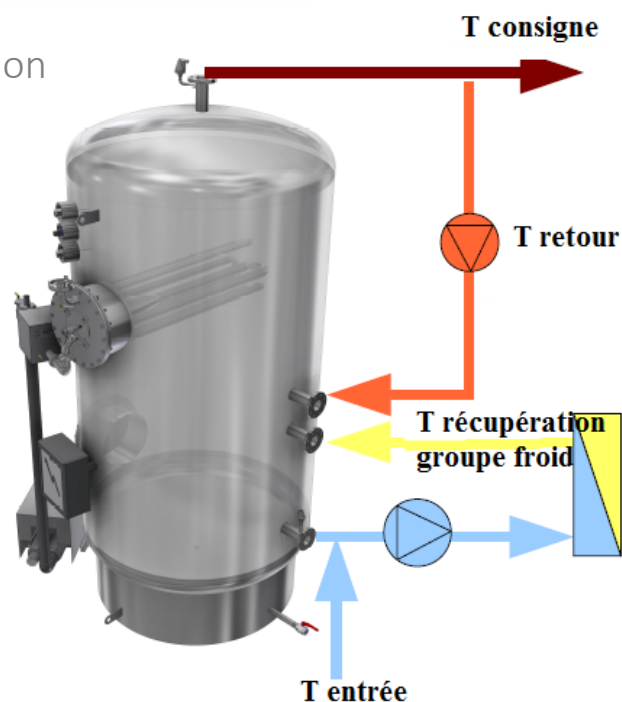


STRATIGAS 6 bars

Economies et récupération d'énergie

De 0,5 à 100m³, acier revêtu ou inox, de 40 à 1500 kW

Brûleur gaz
Ecrêtage pointes consommation
Agilité énergétique
Production d'eau chaude
Robustesse Haut rendement
Réactivité
Récupération d'énergie
Couple puissance
/volume optimisé
Souplesse
Autonomie énergétique



Avantages

- ✓ **Economie d'énergie** de 30%
Réduction consommations et CO₂
- ✓ Rendement jusqu'à **95%/PCI***
- ✓ Soudures du réservoir réalisées au **plasma, qualité radiographique**
- ✓ **Efficacité** dans la gestion des variations importantes de volume (remplissages matinaux, lavages de fin de production)
- ✓ **Solution 2-en-1** où la stratification naturelle n'est pas perturbée par la récupération d'énergie
- ✓ Autonome, démarrage sur horloge possible (option)
- ✓ Moins de longueur de réseau, **moins de pertes énergétiques**
- ✓ Compatibilité **biogaz**
- ✓ Non soumis DESP

* : Selon les caractéristiques de votre installation et le mode d'exploitation



Utilisations

Agroalimentaire

Agroalimentaire

Production d'eau chaude sanitaire
Production d'eau chaude process
Remplissages de cuves/ marmites de cuisson
Remplissage de cuves NEP
Remplissage stérilisateurs

Maraîchage

Maraîchage Chauffage des serres
(production CO₂)

Traitement de surface

Traitement de surface

Remplissage bains

Textile

Textile Remplissage bacs machine à laver
Remplissage cuves de traitement